

Benefícios à Primeira Vista

Para Engenheiros Consultores

- Simples de selecionar
- Em conformidade com ASHRAE 90.1
- Alta eficiência
- Reduz o consumo de energia
- Refrigerante Puron®

Para Empreiteiros

- Simplifica a instalação
- Reduz as despesas de instalação
- Desempenho confiável
- Partida e operação simplificada
- Hidrônico do tipo Ligue e Use

Para Proprietários & Administradores de Prédios

- Reduz os custos operacionais
- Operação silenciosa
- Operação confiável
- Refrigerante ambientalmente correto

Dados Técnicos 30RB	100	120	150	170	190	225	250	275	300
Capacidade (tons)	95,8	118,5	144,5	166,5	188,6	214,4	238,0	260,3	282,7
Capacidade (kW)	336,6	416,3	507,6	585,0	662,6	753,3	836,3	914,7	993,4
Comprimento (mm)	3606	4800	4800	5994	7188	7188	8382	9576	10770
Largura (mm)	2255	2255	2255	2255	2255	2255	2255	2255	2255
Altura (mm)	2296	2296	2296	2296	2296	2296	2296	2296	2296
Refrigerante	R410a	R410a	R410a	R410a	R410a	R410a	R410a	R410a	R410a
Peso (kg)*	2672	3318	3885	4531	5172	6056	6691	7348	7979

* pesos para unidades sem kit hidrônico.
Condições nominais: Temperatura da água de entrada/saída do evaporador 12°C/ 7°C temperatura do ar exterior 35°C.

ITEM	OPCIONAIS INSTALADOS EM FABRICA	ACESSÓRIOS INSTALADOS EM CAMPO
Brine de Temperatura Média	X	
Conjunto Bomba Hidrônica	X	
Proteção Contra Congelamento - Aquecedores do Cooler	X	
Tanque de Expansão	X	X
Controle de Pressão Motormaster®		X
Controle de Carga Mínima		X
Válvula de Serviço de Sucção do Compressor	X	
Módulo de Gerenciamento de Energia	X	X
Display Navigator™		X
Controle Múltiplas Unidades Chillervisor System Manager III		X
Controle DataPort™		X
Controle DataLINK™		X
Proteção da Serpentina do Condensador	X	X
Enclausuramento do Compressor	X	
CCN para J-Bus Gateway	X	
CCN para BACnet Gateway	X	
CCN para Lon Gateway	X	
Correção Fator de Potência	X	X
Unidades Duplex		X
Softstarter (somente unidades com 2 circuitos)	X	

LON - Rede de Operações Local

Nota: Favor consultar nossos engenheiros de vendas e representantes para obter confirmação de datas de disponibilidade dos opcionais.

Quaisquer que sejam as suas necessidades de HVAC, desde a especificação e compra até a instalação e manutenção, a Carrier tem a solução. Como líder mundial em aquecimento, ventilação e condicionamento de ar, a Carrier está comprometida com a melhoria contínua da qualidade do conforto de seus clientes.

Do conceito ao produto acabado, o seu representante de vendas Carrier percorre com você todas as etapas do caminho. Se você possui um prédio, múltiplos locais de âmbito nacional, ou necessidades especiais de equipamento e de instalações, o representante de vendas Carrier recomendará uma solução que se adapte ao seu objetivo e orçamento.

Conte conosco!



Turn to the Experts.™



com o refrigerante PURON®.

A Carrier pratica estratégias de desenvolvimento seguras.

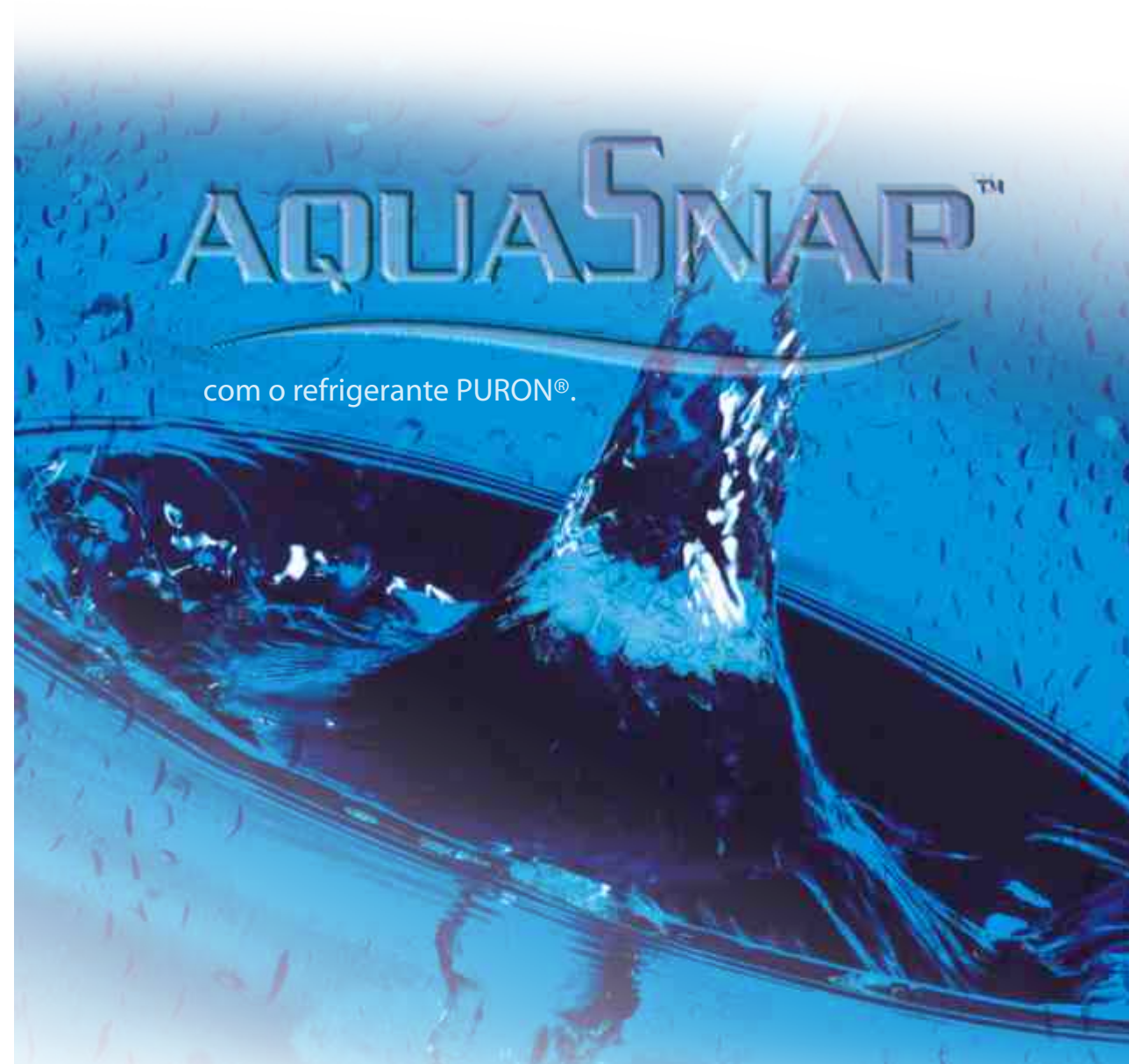
Antecipando tendências mundiais, a Carrier lançou o mais potente AquaSnap de até 300 TR. Este produto é mais do que o primeiro projeto com âmbito global, é um novo padrão de referência, projetado para ter uma vida longa e ser o melhor de sua categoria.

Sistema de Qualidade Certificado



Turn to the Experts.™

Chegou o 1º chiller de grande porte para refrigeração ecológica.



AQUASNAP™

com o refrigerante PURON®.

CHILLER

30RB
R410a



Um produto inovador, com múltiplas aplicações.

Com mais de 20.000 unidades AQUASNAP operando em todos os continentes, esta não é somente uma história de sucesso, mas um novo padrão de referência! Em 2004, a Carrier deu continuidade às suas idéias inovadoras, e desenvolveu em plataforma global, um novo e mais potente AQUASNAP de até 300 TR. O objetivo: beneficiar-se da sinergia e do know-how mundial, das habilidades e recursos, em termos

humanos e tecnológicos. O resultado: um produto inovador, único em flexibilidade e capaz de se adaptar a qualquer necessidade ou aplicação. O novo AQUASNAP com Puron® é uma combinação da inovação tecnológica, eficiência para permitir construções mais inteligentes, e economizar mais energia. O AQUASNAP é um produto projetado para uma vida longa e para ser o melhor de sua classe.

Tecnologia

Compressores scroll: a vitória anti-ruído.

Pioneira na batalha anti-ruído, a Carrier utiliza os compressores scroll com movimento orbital. Isto garante uma compressão mais equilibrada, gerando menos vibrações. É a melhor relação capacidade/ruído.

Silencioso

AQUASNAP™

com o refrigerante PURON®.



Econômico

Pré-testado

- **Dimensões compactas:** módulo hidrônico incorporado, economia de espaço.
- **Um exemplo de modularidade:** adapta-se à qualquer edifício.
- **Mais fácil de instalar:** todos elementos hidrônicos são integrados à unidade.
- **Campeão na maximização da economia de custos:** detecta e prevê variações de carga, reduzindo ainda mais o consumo de energia.
- **Refrigeração ou aquecimento:** economia o ano todo, porque a mesma máquina aquece e resfria os empreendimentos. Econômico e ambientalmente seguro.
- **Fábrica certificada:** ISO 9001 (Qualidade) e ISO 14001 (Ambiente).
- **Produto pré-testado:** verificação da resistência em condições extremas.

Ventilador Flying Bird: a geração silenciosa

Agora em sua 4ª geração, o exclusivo ventilador Flying Bird é ainda mais eficiente e silencioso. Produzido com material reciclável, seu design é mais sofisticado e aerodinâmico, deslocando o ar sem turbulências, e gerando um espectro de som linear sem picos em baixas frequências. Com o novo motor de alto desempenho, o ventilador Flying Bird alcança uma eficiência excepcional utilizando, em média, 35% menos energia do que um ventilador convencional. Para você, isso se traduz em mais benefícios: consumo reduzido de energia, operação silenciosa e sem ruídos invasivos de baixa frequência.

Eficiente

★ Melhor Performance Acústica

★ Facilidade de Instalação

★ Economia de Energia

★ Preservação do Meio Ambiente

★ Qualidade e Confiabilidade

Condensador:

máximo desempenho e mínimo ruído.

O condensador ideal é aquele que oferece máximo desempenho com um mínimo de poluição sonora, e uma superfície de serpentinas minimizada. A Carrier avaliou todas as configurações possíveis para as serpentinas do condensador: em forma de U, de V, de W, longitudinal ou transversal. Após longos estudos térmicos e acústicos, selecionamos a forma transversal em V, com um ângulo aberto de 50°. Somente este ângulo permite uma circulação uniforme sobre toda a superfície da serpentina em baixa velocidade, para uma eficiência máxima e mínima geração de ruídos.

Mais fácil de instalar

Bomba de água de baixa ou alta pressão, simples ou dupla, filtro de tela, válvula de segurança, tanque de expansão (opcional), chave de fluxo, manômetro, e válvula de controle da vazão de água. No AQUASNAP todos os elementos hidrônicos encontram-se integrados na unidade. Para você, ele muda tudo: você não perde tempo selecionando os vários componentes, encomendando peças e procurando fornecedores. Menos trabalho administrativo, complexidade da instalação reduzida - o que significa conclusão mais rápida, mais paz-de-espírito e menos tempo e dinheiro gastos. Adicionalmente, tudo é testado em fábrica antes do embarque e, portanto, os riscos de instalação e de operação também são reduzidos!

Ajudar na preservação do meio ambiente é nossa missão.



Com mais este lançamento, a Carrier busca atender às expectativas ecológicas do mercado, com o uso do refrigerante R410a, que não afeta a camada de ozônio. Isto permite o consumo reduzido de energia, e

maior capacidade, combinado ao uso de materiais recicláveis e a certificação ISO 14001 (meio ambiente).

Liderança Ambiental

A Carrier foi o primeiro fabricante a introduzir um refrigerante que não destrói a camada de ozônio - seis anos à frente da concorrência - pavimentando o caminho para o futuro. Sempre pioneira, a Carrier agora é a primeira a utilizar o refrigerante Puron® em chillers refrigerados a ar estendendo a utilização do refrigerante R410a para grandes condicionadores de ar comerciais e industriais com o novo AQUASNAP. O R410a é uma mistura equilibrada de 50% de R32 e 50% de R125, um refrigerante estável, com propriedades termodinâmicas particularmente eficientes.

Pré-testes no local de nossos clientes

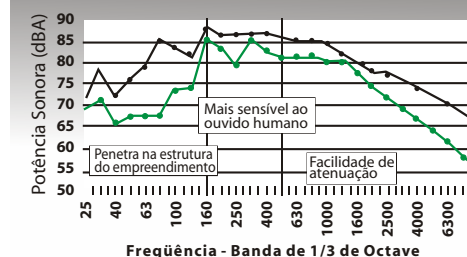
A melhor garantia de confiabilidade é aquela confirmada por nossos clientes. Assim sendo, testamos o novo AQUASNAP em campo, em instalações reais, antes de iniciarmos a produção. Durante um período de 8 meses e

abrangendo uma ampla gama de locais, estações e condições climáticas, o novo AQUASNAP foi experimentado pelos clientes selecionados, para demonstrar que alcançamos nossos objetivos de confiabilidade. Além disso, para verificar os objetivos do projeto, a Carrier utilizou o know-how de laboratórios especializados em testes para verificar a resistência sob condições extremas, submetendo o projeto a milhares de horas de testes rigorosos objetivando diagnosticar os pontos fracos e encontrar soluções para garantir a chegada do produto no local dentro das mais perfeitas condições que possui quando sai de nossa fábrica

Mais eficiência energética, mais economia e mais ecologia

A eficiência energética de um chiller depende de sua capacidade de adaptação às variações da carga térmica. Aqui, novamente, o AQUASNAP se supera: o sistema de controle Pro-Dialog, ligado à válvula de expansão eletrônica (EXV), permite a operação do circuito de refrigerante sob uma pressão muito mais baixa de condensação, e

Os chillers AQUASNAP estão causando um grande impacto no mercado, mas eles estão fazendo isso de maneira muito silenciosa. O seu ventilador padrão AeroAcústico é quase duas vezes mais silencioso do que os sistemas tradicionais de ventiladores.



melhora a utilização da superfície de troca de calor. O resultado: consumo de energia otimizado com carga parcial.

